

Розглянуто на засіданні

предметної методичної комісії

Протокол № __ від __ . __ . 20 ____

Голова комісії

_____ С. М. Голуб

Затверджую:

Заступник директора

_____ М. А. Дупак

**Зведений тематичний план з предмета
«Спеціальна технологія машинної вишивки»**

Професія: Вишивальник

Код: 8263

Кваліфікація: 2-й розряд

Код компетентності	Навчальний модуль	№ з/п	Зміст компетентності	Кількість годин
З П К	В Ш В- 2.1 Технологія виконання машинної ажурної вишивки простої та середньої складності	1.	Види ажурних сіток: проста, дрібна, з ляхівкою, з павуками, розміщеними у шаховому порядку, з павуками та вузликами	6
	В Ш В- 2.2 Технологія виконання машинної гладі простої та середньої складності	2.	Технологія виконання машинної гладі різних видів. Дефекти, причини їх виникнення та методи усунення	4
	В Ш В- 2.3 Технологія виконання машинної гладі простої та середньої складності	3.	Технологія виконання оздоблювальних швів. Технічні вимоги до виконання машинної гладі.	4
			Усього годин	14

Розглянуто на засіданні

предметної методичної комісії

Протокол № ___ від ___ . ___ . 20 _____

Затверджую:

Голова комісії

Заступник директора

_____ С. М. Голуб

_____ М. А. Дупак

Робоча навчальна програма з предмета

«Спеціальна технологія машинної вишивки»

Професія: Вишивальник

Код: 8263

Кваліфікація: 2-й розряд

Тема 1. Технологія виконання машинної ажурної вишивки простої та середньої складності

Технологія виконання простих та складних брид, павуків машинної ажурної вишивки. Дефекти, причини їх виникнення та методи усунення.

Види ажурних сіток: проста, дрібна, з ляхівкою, з павуками, розміщеними у шаховому порядку, з павуками та вузликами.

Технологія виконання ажурних сіток. Дефекти, причини їх виникнення, шляхи усунення.

Тема 2. Технологія виконання машинної гладі простої та середньої складності

Призначення і застосування технік машинної гладі.

Види машинної гладі: м'яка, випукла, швидка, напівгладь, у прикріп.

Технологія виконання машинної гладі різних видів. Дефекти, причини їх виникнення та методи усунення.

Технологія виконання оздоблювальних швів.

Технічні вимоги до виконання машинної гладі.

Розглянуто на засіданні

предметної методичної комісії

Протокол № __ від __ . __ . 20 ____

Голова комісії

_____ С. М. Голуб

Затверджую:

Заступник директора

_____ М. А. Дупак

Поурочно-тематичний план з предмета

«Спеціальна технологія машинної вишивки»

Професія: Вишивальник

Код: 8263

Кваліфікація: 2-й розряд

Код компетентності	Навчальний модуль	№ з/п	Назва теми	Тип уроку	Засоби наочності	д/з В.О. Радкевич
З П К	В Ш В-2.1		Тема 1. Технологія виконання машинної ажурної вишивки простої та середньої складності			«Технологія Вишивки
		1	Технологія виконання простих та складних брид	Комбінований	Відшиті зразки	Ст.153,158
		2	Технологія виконання павуків машинної ажурної вишивки.	Комбінований	Відшиті зразки	Ст.158-159
		3	Види ажурних сіток: проста, дрібна, з ляхівкою.	Комбінований	Відшиті зразки	Вивчити тему
		4	Види ажурних сіток: з павуками, розміщеними у шаховому порядку, з павуками та вузликами.	Комбінований	Інструкційні картки	Вивчити тему
		5	Технологія виконання ажурних сіток	Комбінований	Відшиті зразки	Вивчити тему
		6	Дефекти, причини їх виникнення, шляхи усунення.	Комбінований	Відшиті зразки	Вивчити тему
			Тема 2. Технологія виконання машинної гладі простої та середньої складності			
	В Ш В-2.2	7	Призначення і застосування технік машинної гладі	Комбінований	Відшиті зразки	Ст.164

		8	Технологія виконання м'якої гладі	Комбінований	Відшиті зразки	Ст.169
		9	Технологія виконання випуклої гладі	Комбінований	Відшиті зразки	Ст.164-165
		10	Технологія виконання швидкої гладі	Комбінований	Відшиті зразки	Ст.164,166
	В Ш В-2.3	11	Технологія виконання напівгладі	Комбінований	Відшиті зразки	Книги
		12	Технологія виконання гладі прикріп	Комбінований	Інструкційні картки	Вивчити тему
		13	Технологія виконання оздоблювальних швів.	Комбінований	Відшиті зразки	Ст.166,168
		14	Технічні вимоги до виконання машинної гладі.	Комбінований	Інструкційні картки	Вивчити тему